

①⑨ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑪ **DE 3403204 A1**

⑳ Aktenzeichen: P 34 03 204.5
㉑ Anmeldetag: 31. 1. 84
㉒ Offenlegungstag: 14. 8. 85

⑤① Int. Cl. 4:
C 07 C 118/02
C 07 C 119/042
C 07 C 119/045
C 07 C 119/048

DE 3403204 A1

⑦① Anmelder:
BASF AG, 6700 Ludwigshafen, DE

⑦② Erfinder:
Ohlinger, Rainer, Dr., 6900 Heidelberg, DE; Schnez,
Harald, Dr., 6730 Neustadt, DE; Pfannenstiel,
Ludwig, 6719 Kirchheimbolanden, DE; Blumenberg,
Bernd, Dr., 6710 Frankenthal, DE; Raabe, Hans
Joachim, Dr., 6706 Wachenheim, DE

Behördeneigentlich

⑤④ Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von organischen Mono- und/oder Polyisocyanaten

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von organischen Isocyanaten, vorzugsweise Polyisocyanaten, durch Umsetzung von organischen Aminen, vorzugsweise Polyaminen, mit Phosgen in Gegenwart von organischen Lösungsmitteln unter Druck, z. B. von 5 bis 100 bar, bei erhöhten Temperaturen, z. B. von 100 bis 220° C, wobei die Reaktionsmischung teilweise im Kreislauf, vorzugsweise nach dem Naturumlaufprinzip, geführt wird, und der Chlorwasserstoffgehalt der Reaktionsmischung vor der Aminzugabe kleiner als 0,5 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmischung ist und das Molverhältnis von Phosgen zur NH₂-Gruppe der organischen Amine 12 bis 200 : 1 beträgt.

DE 3403204 A1

Patentansprüche

- 05 1. Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von organischen Isocyanaten durch Umsetzung von organischen Aminen mit Phosgen in Gegenwart von organischen Lösungsmitteln unter Druck bei erhöhten Temperaturen, wobei die Reaktionsmischung teilweise im Kreislauf geführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Chlorwasserstoffgehalt der Reaktionsmischung vor der Aminzugabe kleiner als 0,5 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmischung, ist und das Molverhältnis von 10 Phosgen zu NH_2 -Gruppe der organischen Amine 12 bis 200 : 1 beträgt.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Chlorwasserstoffgehalt der Reaktionsmischung von 0,01 bis 0,4 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmischung, beträgt.
- 15 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Umsetzung in einem Druckmischkreis durchgeführt wird.
- 20 4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Reaktionsmischung aufgrund der Dichteunterschiede im Kreislauf geführt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Reaktions-temperatur 100 bis 220°C beträgt.
- 25 6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Druck 5 bis 100 bar beträgt.
7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß 100 Gew.-Teile der rückgeführten Reaktionsmischung enthalten:
30 9,5 bis 86 Gew.-Teile organisches Lösungsmittel,
4 bis 40 Gew.-Teile organisches Isocyanat,
10 bis 50 Gew.-Teile Phosgen und
0,01 bis 0,5 Gew.-Teile Chlorwasserstoff.
- 35 8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Volumenverhältnis der Gesamtmenge aus zugesetztem Phosgen, zugesetztem lösungsmittelhaltigem Phosgen und der im Kreislauf geführten Reaktionsmischung zu zugeführtem Amin oder Aminlösung 300 bis 1 : 1 beträgt.

40

9. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als organische Amine aliphatische, cycloaliphatische, aliphatische-aromatische, aromatische Mono-, Di- und/oder Polyamine verwendet.
- 05 10. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als organische Amine 1,6-Hexamethylen-diamin, Mischungen aus 1,6-Hexamethylen-, 2-Methyl-1,5-pentamethylen- und 2-Ethyl-1,4-butyldiamin, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamin, 2,4'-, 4,4'-, 2,2'-Diamino-diphenylmethan oder Mischungen aus mindestens zwei der genannten Isomeren, 2,4- und 2,6-Toluyldiamin oder deren Gemische, Polyphenyl-poly-methylen-polyamine oder Mischungen aus Diamino-diphenylmethanen und Polyphenyl-polymethylen-polyaminen verwendet.
- 10

Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von organischen Mono- und/oder Polyisocyanaten

- 05 Es ist bekannt, Isocyanate aus primären Aminen und Phosgen herzustellen. Die Umsetzung wird je nach Art der Amine entweder in der Gasphase oder in flüssiger Phase sowohl diskontinuierlich als auch kontinuierlich durchgeführt (W. Siefken, Liebigs Ann. 562, 75 (1949)).
- 10 Die bekannten Verfahren besitzen zahlreiche Nachteile. Werden niedere Temperaturen bei der anfänglichen Phosgenierung (Kaltphosgenierung) angewendet, so stellt die Freisetzung großer Mengen Phosgen während der Erhöhung der Temperatur auf die Endphosgenierungstemperatur (Heißphosgenierungstemperatur) ein schwierig zu handhabendes Problem dar, das zusätzlich durch
- 15 die hohe Toxizität des Phosgens erschwert wird. Niedertemperaturverfahren sind auch mit einem anderen Nachteil behaftet, nämlich dem, daß die Reaktionsgeschwindigkeit verhältnismäßig gering ist, was zu großen Reaktionsvolumina führt. In den Zweistufenverfahren kann das Endprodukt und das in der ersten Stufe als Zwischenprodukt gebildete Carbamylchlorid mit etwas
- 20 Ausgangsamin unter Bildung von substituierten Harnstoffen und Polyharnstoffen oder anderen unerwünschten Nebenprodukten reagieren.

- Nach anderen kontinuierlichen Verfahren zur Herstellung von Isocyanaten wird ein Teil der Reaktionslösung bei erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur im Kreislauf geführt. Nach Angaben der DE-AS 1 037 444 (US 2 822 373)
- 25 wird hierbei die Phosgenlösung vor dem Eintritt in das Reaktionsgefäß mit einer Aminlösung vermischt. Hierbei muß sich am Vereinigungspunkt beider Lösungen eine bestimmte Turbulenz ausbilden. Dabei können jedoch im Strömungsrohr leicht Verstopfungen auftreten, die keine Turbulenz mehr gestatten.
- 30

- Die DE-PS 1 175 666 (GB 827 376) beschreibt ein Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von Isocyanaten bei erhöhtem Druck in einem Reaktionsrohr, wobei die Ausgangsstoffe bei einem Druck von über 3 bar in das Reaktionsrohr eingeführt, bei ansteigender Temperatur zur Reaktion gebracht
- 35 und die Reaktionsmischung zur Gewinnung der Isocyanate am Ende des Reaktionsrohres über ein Entspannungsventil abgezogen werden. Da das rückgeführte Phosgen keiner Chlorwasserstoff-Reinigung unterworfen wird, kommt es zur Salzbildung und Ablagerungen an der Mischdüse.

- 40 Zur Verbesserung dieses Verfahrens wird gemäß DE-AS 1 593 412 (GB 1 136 656 und GB 1 141 910) die Zersetzung des Carbamidsäurechlorids in Isocyanat und Chlorwasserstoff und die Entfernung des gesamten Chlor-

wasserstoffs und des überschüssigen Phosgens aus dem Reaktionsgemisch in einer Destillationskolonne bei Temperaturen von 120 bis 180°C und einem Druck von 10 bis 50 bar unter Rückfluß des Phosgens durchgeführt.

- 05 Eine Mischvorrichtung, bestehend aus einer Kammer und einem koaxial angeordneten, mit Schaufeln ausgestatteten Rotor, dessen Schaufelenden mit der inneren Kammerwand einen geringen Abstand bilden, zur Herstellung von organischen Isocyanaten nach einem Einstufenverfahren ist Gegenstand der DE-OS 19 56 777 (US 3 781 320 und US 3 887 167). Nach Angaben dieser Publikation ist eine Chlorwasserstoffabtrennung aus der Reaktionsmischung nicht erforderlich, da dessen Anwesenheit für das Verfahren nicht nachteilig ist.

- 15 Nach Angaben der DE-OS 21 12 181 (US 3 829 458) werden organische Isocyanate aus primären organischen Aminen und Phosgen in einem inerten organischen Lösungsmittel kontinuierlich in einem oder mehreren, Füllkörper enthaltenden Reaktionsgefäßen, vorzugsweise unter Rückführung der Reaktionsmischung, in der sogenannten Übergangsströmung hergestellt. Mit Hilfe des relativ einfachen Verfahrens gelingt es, Isocyanate in hoher Raum-Zeit-Ausbeute herzustellen. Aber auch bei diesem Verfahren bereitere das Einbringen der Amine in die phosgenhaltige Reaktionslösung gewisse Schwierigkeiten, da bei manchen Aminen eine optimale Durchmischung der Ausgangskomponenten nur schwer erreicht werden kann. Werden jedoch die Reaktionskomponenten nicht ausreichend durchmischt, so entstehen Aminhydrochloride und Harnstoffe als Nebenprodukte, die sich teilweise auf den Füllkörpern absetzen und zu Verstopfungen der Füllkörpersäulen führen können.

- 30 Eine Reihe der bekannten Herstellungsverfahren hat zwar beträchtliche technische Erfolge erzielt, doch besitzen alle diese Methoden den Nachteil, daß übermäßige Mengen an Polymeren und anderen unerwünschten Nebenprodukten gebildet werden. Durch die Bildung der Nebenprodukte kann die Isocyanatausbeute bzw. die Produktqualität erheblich vermindert werden.

- 35 Gute Ergebnisse werden auch nach dem in der DE-OS 26 24 285 (US 4 128 569) beschriebenen Verfahren erzielt. Hierbei wird das Phosgen der im Kreislauf geführten Reaktionslösung zugemischt und das erhaltene Reaktionsgemisch und die Amine oder Aminlösung der Misch- und Reaktionszone so zugeführt, daß in dieser eine Energiedissipationsdichte von 5 bis 40 1000 kJ je m³ rückgeführten Reaktionsgemisches plus zugeführter Aminlösung erzeugt wird. Aber auch nach diesem Verfahren kann die gewünschte Phosgenierungsqualität insbesondere im Hinblick auf die Nebenproduktbildung nicht erzielt werden.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung bestand darin, Mischkreisverfahren zur kontinuierlichen Herstellung von Isocyanaten, insbesondere das Verfahren gemäß DE-OS 26 24 285, zu verbessern und vorhandene Mängel ganz oder zumindest teilweise zu beseitigen.

05

Diese Aufgabe konnte überraschenderweise durch eine Verminderung des Chlorwasserstoffgehalts und Erhöhung des Phosgengehalts der Reaktionsmischung gelöst werden.

- 10 Gegenstand der Erfindung ist somit ein Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von organischen Isocyanaten durch Umsetzung von organischen Aminen mit Phosgen in Gegenwart von organischen Lösungsmitteln unter Druck bei erhöhten Temperaturen, wobei die Reaktionsmischung teilweise im Kreislauf geführt wird, das dadurch gekennzeichnet ist, daß der Chlorwasserstoffgehalt der Reaktionsmischung vor der Aminzugabe kleiner als 0,5 Gew.-%, vorzugsweise 0,01 bis 0,4 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmischung, ist und das Molverhältnis von Phosgen zu NH_2 -Gruppe der organischen Amine 12 bis 200 : 1 beträgt.

- 20 Durch das erfindungsgemäße Verfahren kann in vorteilhafter Weise die intermediäre Salzbildung vermieden, die Nebenproduktbildung im wesentlichen unterdrückt und dadurch die Isocyanatkonzentration im Reaktor erhöht werden. Hiermit verbunden ist eine Energieeinsparung bei der Aufarbeitung der erhaltenen Reaktionsmischung. Der Phosgenierungsreaktor kann im Vergleich zum Kaskadenverfahren verkleinert und damit die Raum-Zeit-Ausbeuten erhöht werden. Das entstehende Chlorwasserstoffgas wird durch Rektifizierung unter hohem Druck abgetrennt.

- 30 Das erfindungsgemäße Verfahren ist ganz allgemein auf die Herstellung von organischen Isocyanaten, die durch Umsetzung von Aminen mit Phosgen erhalten werden können, anwendbar. So können beispielsweise aliphatische, cycloaliphatische, aliphatisch-aromatische, aromatische, Mono-, Di- und/oder Polyisocyanate aus den entsprechenden organischen Mono-, Di- und Polyaminen hergestellt werden.

35

Geeignete organische Monoaminoverbindungen besitzen die Formel R-NH_2 , wobei R einen gegebenenfalls substituierten, einwertigen aliphatischen, cycloaliphatischen oder vorzugsweise aromatischen Rest mit 1 bis 20, vorzugsweise 6 bis 12 Kohlenstoffatomen bedeutet. Genannt seien beispielsweise

- 40 weise aliphatische Monoamine, wie Methylamin, Ethylamin, Butylamin, Octylamin und Stearylamin, cycloaliphatische Monoamine, wie Cyclohexylamin und insbesondere aromatische Monoamine, wie Anilin, Toluidine, Naphthylamine, Chloraniline und Anisidine.

- Vorzugsweise werden jedoch die zur Herstellung von Polyurethanen technisch bedeutsamen Di- und Polyisocyanate aus den entsprechenden Di- und Polyaminen nach dem neuen Verfahren hergestellt. Geeignete Diaminoverbindungen besitzen die Formel $H_2N-R'-NH_2$, wobei R' bedeutet einen zweiwertigen aliphatischen oder cycloaliphatischen Rest mit 2 bis 18, insbesondere 4 bis 13 Kohlenstoffatomen oder vorzugsweise einen zweiwertigen aromatischen Rest, der aus einem oder mehreren aromatischen Kernen, die 6 bis 18 Kohlenstoffatome besitzen, besteht, die direkt miteinander verknüpft sind, oder gegebenenfalls über zweiwertige Brückenglieder, wie $-O-$, $-SO_2-$, $-CH_2-$ und $-CH_3-\overset{|}{\underset{|}{C}}-CH_3$, miteinander verbunden sind. Die Diamine- und/oder Polyaminoverbindungen können einzeln oder als Mischungen verwendet werden.
- 15 Solche aliphatische, cycloaliphatische oder insbesondere aromatische Diaminoverbindungen sind beispielsweise: 1,4-Diaminobutan, 1,6-Diaminohexan, 1,10-Diaminodecan, 1,12-Diaminododecan, 1,4- bzw. 1,3-Diaminocyclohexan, 4,4'-Diaminodicyclohexyl, 4,4'-, 2,4'-, 2,2'-Diaminodicyclohexylmethan, 3,3'-Dimethyl-4,4'-diaminodicyclohexylmethan, 4,4'-Diaminodiphenyl, 1,4- bzw. 1,3-Phenylendiamin, 1,5- bzw. 1,8-Naphthylendiamin, 2,4- bzw. 2,6-Toluyldiamin und 2,2'-, 2,4'- bzw. 4,4'-Diaminodiphenylmethan.
- 25 Als Polyamine kommen beispielsweise in Betracht Tri(p-aminophenyl)-methan, 2,4,6-Triamino-toluol und Kondensationsprodukte, die aus gegebenenfalls substituierten Anilinderivaten und Aldehyden bzw. Ketonen in Gegenwart von Säuren erhalten werden, wie Polyphenyl-polymethylen-polyamine.
- 30 Als organische Amine werden vorzugsweise verwendet 1,6-Hexamethylen-diamin, Mischungen aus 1,6-Hexamethylen-, 2-Methyl-1,5-pentamethylen- und 2-Ethyl-1,4-butylen-diamin, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamin, 2,4'-, 4,4'-, 2,2'-Diaminodiphenylmethan oder Mischungen aus mindestens zwei der genannten Isomeren 2,4- und 2,6-Toluyldiamin oder deren Gemische, Polyphenyl-polymethylen-polyamine oder Mischungen aus Diaminodiphenylmethanen und Polyphenyl-polymethylen-polyaminen.
- 35 Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich besonders gut zur Herstellung von aromatischen Di- und/oder Polyisocyanaten aus den entsprechenden Aminen und wird daher hierzu auch vorzugsweise angewandt.
- 40

Als andere Ausgangskomponente wird gasförmiges und/oder vorzugsweise flüssiges Phosgen verwendet. Das flüssige Phosgen kann als solches oder in Verdünnung mit zur Phosgenierung geeigneten Lösungsmittel, wie z.B. Monochlor-, Dichlorbenzol, Xylol, Toluol u.a. umgesetzt werden. Das Mol-
05 verhältnis von Amin zu Phosgen wird zweckmäßigerweise so bemessen, daß pro NH_2 -Gruppe 12 bis 200 Mol, vorzugsweise 12 bis 98 Mol und insbesondere 40 bis 80 Mol, Phosgen in der Reaktionsmischung vorliegen.

Als inerte organische Lösungsmittel kommen Verbindungen in Betracht, in
10 welchen die Amine und das Phosgen mindestens teilweise löslich sind.

Besonders bewährt haben sich chlorierte, aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Chlorbenzol, o-Dichlorbenzol, p-Dichlorbenzol, Trichlorbenzole, die entsprechenden Chlortoluole und -xylene, Chlorethylbenzol, Monochlordi-
15 phenyl, α - bzw. β -Naphthylchlorid, Benzoesäurealkylester, Phthalsäuredi-alkylester, wie iso-Diethylphthalat, Toluol und Xylene. Die Lösungsmittel können einzeln oder als Gemische verwendet werden. Zweckmäßig wird ein Lösungsmittel verwendet, das einen niedrigeren Siedepunkt besitzt als das herzustellende Isocyanat, damit das Lösungsmittel leicht durch Destilla-
20 tion vom Isocyanat abgetrennt werden kann. Die Menge an Lösungsmittel wird zweckmäßig so bemessen, daß die Reaktionsmischung einen Isocyanatgehalt von 4 bis 40 Gew.-%, vorzugsweise von 20 bis 30 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmischung, aufweist.

25 Die Amine können als solche oder vorzugsweise gelöst in organischen Lösungsmitteln zur Anwendung kommen. Insbesondere verwendet man jedoch Aminlösungen mit einem Amingehalt von 5 bis 50 Gew.-%, vorzugsweise von 15 bis 35 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Aminlösung.

30 Die Umsetzung führt man zweckmäßigerweise bei Temperaturen von 100 bis 220°C, vorzugsweise von 120 bis 180°C und in einen Druckbereich von 5 bis 100 bar, vorzugsweise 15 bis 50 bar durch. Die bei dem erfindungsgemäßen Verfahren angewendete Temperatur liegt über der Zersetzungstemperatur des als Zwischenprodukt durch die Reaktion des Phosgens mit Amin gebildeten
35 Carbamylchlorids. Einer Erhöhung des Drucks sind nur technische und gegebenenfalls sicherheitstechnische Grenzen gesetzt, wobei mit höherem Druck keine Ausbeutesteigerung mehr erzielt wird. Die Rektifikation des abgetrennten Chlorwasserstoffs wird bei hohem Druck jedoch wesentlich erleichtert.

40 Bei der Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens wird die Reaktionsmischung, die aus Lösungsmittel, gelöstem Isocyanat, Phosgen, Chlorwasserstoff sowie Nebenprodukten der Phosgenierung besteht, im Kreislauf, vor-

- zugsweise in einem Druckmischkreis, mittels einer Umwälzpumpe oder vorzugsweise durch Naturumlauf geführt, wobei die rückgeführte Reaktionsmischung teilweise über eine Pumpe und Düse in die Misch- und Reaktionszone eingeleitet wird. Über den Kreislaufstrom wird der Reaktionsmischung
- 05 frisches Phosgen und gegebenenfalls lösungsmittelhaltiges Phosgen zuge-
mischt, wobei nach einer vorteilhaften Ausgestaltung des Verfahrens das
frische Phosgen, vorzugsweise in flüssiger Form, zusammen mit dem rückge-
führten und gereinigten Phosgen aus der Chlorwasserstoffabtrennung in den
über die Düse führenden Teilstrom der Reaktionsmischung einverleibt wird.
- 10 Das Amin oder vorzugsweise die Aminlösung wird über die Düse in die Reak-
tionsmischung eingeleitet. Ein der gesamten Flüssigkeitsbeschickung ent-
sprechender Volumenstrom an Reaktionsmischung wird dem Kreislauf als Pro-
duktlösung zur weiteren Aufarbeitung und Isolierung des Isocyanats ent-
nommen. Zur Abtrennung des bei der Phosgenierung frei werdenden Chlorwas-
serstoffs ist ein Entgasungsraum im Kreislauf erforderlich, mit dessen
- 15 Hilfe der Chlorwasserstoffgehalt der Reaktionsmischung vor der Aminzugabe
auf weniger als 0,5 Gew.-%, vorzugsweise 0,01 bis 0,4 Gew.-% und insbeson-
dere 0,1 bis 0,3 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Reaktionsmi-
schung, erniedrigt wird.
- 20 Wird die Reaktionsmischung nach dem Prinzip des Naturumlaufs gefördert, so
ist es zweckmäßig, wenn der zylinderförmig ausgebildete Apparateteil zwi-
schen Düse und Entgasungsraum, in dem der Kreislaufstrom senkrecht aufsteigt,
eine Länge von 5 bis 25 m, vorzugsweise 10 bis 15 m und einen davon nahezu
- 25 unabhängigen Innendurchmesser von 5 bis 150 cm, vorzugsweise 10 bis 100 cm,
besitzt. Auf die in der Abbildung gezeichnete Umwälzpumpe 18 kann dann ver-
zichtet werden.
- Die kontinuierlich von Chlorwasserstoff gereinigte Reaktionsmischung ent-
- 30 hält somit zweckmäßigerweise pro 100 Gew.-Teile Reaktionsmischung 9,5 bis
86, vorzugsweise 40 bis 50 Gew.-Teile Lösungsmittel, 4 bis 40, vorzugs-
weise 20 bis 30 Gew.-Teile organisches Isocyanat, 10 bis 50, vorzugsweise
20 bis 40 Gew.-Teile Phosgen und 0,01 bis 0,5, vorzugsweise 0,01 bis
0,4 Gew.-Teile Chlorwasserstoff.
- 35 Das Volumen des Reaktionskreislaufs wird in seinen Größenabmessungen so
ausgelegt, daß mittlere Verweilzeiten von etwa einer Minute bis einer
Stunde, vorzugsweise 5 Minuten bis 0,5 Stunden, bezogen auf den Volumen-
strom der ausgetragenen Produktlösung, eingestellt werden können.
- 40 Die Reaktionsmischung wird in einer solchen Menge im Kreislauf gehalten,
daß das Volumenverhältnis der Gesamtmenge aus der im Kreislauf geführten
Reaktionsmischung plus zugesetztem Phosgen plus gegebenenfalls zugesetz-

tem Lösungsmittelhaltigem Phosgen zur Menge an zugeführter Aminlösung
300 : 1 bis 1 : 1, vorzugsweise 100 : 1 bis 5 : 1 beträgt.

- Der Anteil des aus im Kreislauf geführten Reaktionsmischung, zugeführtem
- 05 Phosgen und gegebenenfalls zugegebenem Lösungsmittelhaltigem Phosgen bestehendem Reaktionsgemisches, der über die Düse geführt wird, kann zwischen 5 und 100 Gew.-%, vorzugsweise 10 und 50 Gew.-%, des gesamten in den Reaktionskreislauf gebenden Reaktionsgemisches ausmachen. Im Extremfall kann das gesamte Reaktionsgemisch über die Düse gefahren werden. Der
- 10 durch die Düse geleitete Anteil des Reaktionsgemisches wird stark beschleunigt, so daß er mit hoher Relativgeschwindigkeit zum Inhalt des Reaktionsrohres als Treibstrahl aus der Düse austritt. Durch Zuführen bis an die Düsenaustrittsstelle wird die Aminlösung mit der Reaktionsmischung in äußerst kurzer Zeit intensiv vermischt.
- 15 Um optimale Reaktionsgeschwindigkeiten und Isocyanatausbeuten zu erhalten, wird zweckmäßigerweise in der Misch- und Reaktionszone ein Energiedissipationsdichte von 5 bis 1000, vorzugsweise von 50 bis 400 kJ je m³ rückgeführter Reaktionsmischung plus zugeführter Aminlösung eingestellt.
- 20 Diese Energiedissipationsdichte wird erzeugt, wenn man den durch die Düse geführten Anteil der Reaktionsmischung mit einer Düsenaustrittsgeschwindigkeit von 1 bis 60 m/sek, vorzugsweise 20 bis 40 m/sek, und das Amin bzw. die Aminlösung mit einer Austrittsgeschwindigkeit von 0,3 bis 30 m/sek, vorzugsweise 5 bis 20 m/sek durch das Aminzuleitungsrohr der
- 25 Misch- und Reaktionszone zuführt. Die Misch- und Reaktionszone ist gekennzeichnet durch den beschleunigten Massenstrom von rückgeführter Reaktionsmischung und zugeführter Aminlösung sowie dem darin eingemischten Massenstrom des Kreislaufs, wobei die vereinigten Flüssigkeitsströme die oben angegebenen Energiedissipationsdichten aufweisen. Die Misch- und Reaktionszone hat einen mittleren Durchmesser, der dem 3- bis 30-fachen, vorzugsweise 10- bis 25-fachen des mittleren Durchmessers des Treibstrahles der Reaktionsmischung entspricht. Unter mittlerem Durchmesser des Treibstrahles ist der Durchmesser eines flächengleichen Kreises zu verstehen, der aus den Querschnittflächen der Düsenöffnungen, beispielsweise von
- 35 Ring- oder Schlitzdüsen, der Mischzone ermittelt wird. Die Misch- und Reaktionszone kann einen konstanten oder sich in der Strömungsrichtung veränderten Querschnitt haben. Die Misch- und Reaktionszone kann in verschiedenen Formen gestaltet werden, wobei diese Form zweckmäßigerweise der verwendeten Düsenform angepaßt wird. Im allgemeinen verwendet man
- 40 Kegelsegmente oder vorzugsweise zylindrische Rohre, sofern die Misch- und Reaktionszone als zylindrisches Rohr ausgestaltet ist, soll ihre Länge das 1- bis 20-fache, vorzugsweise das 1,5- bis 5-fache ihres Durchmessers betragen. Sofern die Misch- und Reaktionszone keinen kreisförmigen oder

über ihre Länge keinen konstanten Querschnitt aufweist, soll ihre Länge das 1- bis 20-fache, vorzugsweise das 1,5- bis 5-fache des hydraulischen Durchmessers betragen. Unter hydraulischem Durchmesser ist der Durchmesser eines zylindrischen Rohres zu verstehen, das bei gleichen durchge-
05 setzten Mengen und gleicher Länge den gleichen Druckverlust zeigt wie die betreffende Misch- und Reaktionszone.

Die Misch- und Reaktionszone ist Teil des Reaktionskreislaufvolumens, dessen Größe durch die vorstehend genannten mittleren Verweilzeiten gekenn-
10 zeichnet ist. Die Misch- und Reaktionszone muß nicht notwendigerweise als ein separates Reaktionsgefäß ausgeführt werden, sondern kann z.B. auch als Reaktionsrohr ausgebildet und Teil des Kreislauf-Leitungssystems sein.

15 Der Entgasungsraum zum Entweichen des bei der Phosgenierung entstehenden Chlorwasserstoffs ist zweckmäßigerweise über dem Reaktionsraum angeordnet. Wird als Reaktionsraum ein separates Reaktionsgefäß verwendet, so bietet es sich an, als Entgasungsraum den Oberteil dieses Gefäßes zu verwenden und das Phosgen und Lösungsmitteldämpfe enthaltende Chlorwasser-
20 stoffgas an dieser Stelle abzuführen. Statt dessen kann jedoch auch ein separates Entgasungsgefäß im Kreislaufsystem dem Reaktionsraum nachgeschaltet sein.

Eine bevorzugte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Herstellungsverfah-
25 rens wird anhand der Figur des Verfahrensschemas nochmal näher erläutert:

In der Figur bedeuten

- 1 Zuleitung für Amin
- 30 2 Zuleitung für Lösungsmittel
- 3 Zuleitung für aminhaltiges Lösungsmittel
- 4 Kreislaufleitung für Reaktionsmischung
- 5 Kreislaufleitung für über die (Treibstrahl)düse rückgeführte Reaktionsmischung
- 35 5' Kreislaufleitung für rückgeführte Reaktionsmischung
- 6 Ableitung für Chlorwasserstoff, Phosgen und Lösungsmitteldämpfe
- 7 Ableitung für Chlorwasserstoff
- 8 Rückleitung für Phosgen und kondensiertes Lösungsmittel
- 9 Ableitung von Produktlösung zur Isolierung des Isocyanates
- 40 10 Zuleitung für Phosgen
- 11 Mischbehälter
- 12 Dosierpumpe
- 13 Düse (Treibstrahl) (Düse)
- 14 Misch- und Reaktionszone

- 15 Entgasungsraum
- 16 Rektifikationskolonne
- 17 } Umwälzpumpen
- 05 18 }
- 19 Wärmeaustauscher

Durch die Kreislaufleitungen 4, 5 und 5', die mindestens mit soviel Reaktionsmischung gefüllt sind, daß die Treibstrahldüse 13 vollständig in die Reaktionsmischung eintaucht, wird über die Umwälzpumpe 17, den Wärmeaustauscher 19 und die Treibstrahldüse 13 sowie gegebenenfalls die Umwälzpumpe 18 Reaktionsmischung im Kreislauf geführt, wobei gegebenenfalls Lösungsmittelhaltiges Phosgen durch die Rückleitung 8 und frisches Phosgen über die Zuleitung 10 und Rückleitung 8 der Reaktionsmischung zugemischt wird. Die Reaktionsmischung der Kreislaufleitung 5 wird geteilt in Teilströme 5' und 5. Der Teilstrom 5 wird direkt über die Kreislaufleitung 5, die Umwälzpumpe 17, dem Wärmeaustauscher 19, angereichert mit frischem und rückgeführtem Phosgen der Düse 13 zugeführt und stark beschleunigt in Form eines Treibstrahls in die Reaktionsmischung eingedüst, während dem über die Kreisleitung 5' geführten anderen Teilstrom über die Ableitung 9 isocyanathaltige Reaktionsmischung entnommen wird. Durch die Zuleitung 1 wird Amin und durch die Zuleitung 2 Lösungsmittel in den Mischbehälter 11 gefüllt. Die Aminlösung wird über die Dosierpumpe 12 durch die Zuleitung 3 eingebracht und mit der Reaktionsmischung in der Misch- und Reaktionszone 14 intensiv gemischt und zur Reaktion gebracht. Durch die Ableitung 6 entweichen aus dem Entgasungsraum 15 die flüchtigen Bestandteile, nämlich Chlorwasserstoff, teilweise überschüssiges Phosgen und Lösungsmitteldampf, in eine Rektifikationskolonne 16. Das Lösungsmittel und Phosgen wird dort gereinigt und durch die Rückleitung 8 in die Reaktionsmischung eingeleitet, während der gasförmige Chlorwasserstoff über die Ableitung 7 abgeführt wird. Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte isocyanathaltige Reaktionsmischung wird durch die Ableitung von Produktlösung 9 abgezogen und mit Hilfe von üblichen Reinigungsmethoden zu Isocyanaten aufgearbeitet.

35

Das erfindungsgemäße Verfahren wird durch die folgenden Beispiele erläutert.

Beispiele 1 bis 5

40

Die Verfahrensanordnung ist aus der Figur zu ersehen. Als Druckmischkreis 4, 5, 5' wurde ein Reaktionsrohr von 100 mm Durchmesser und einem Volumen von 160 l verwendet. Der Entgasungsraum bestand aus einem Behälter

mit einem Volumen von 1000 l, der zu 5 bis 60 Vol.-% mit Reaktionsmischung gefüllt war. Die Reaktionsmischung wurde über die Kreislaufleitungen 4, 5 und 5' nach dem Naturumlaufprinzip gefördert. Die Umwälzpumpe 18 erübrigte sich daher. Das flüssig zugeführte Frischphosgen wurde mit rückgeführtem Phosgen 05 gemischt über die Rückleitung 8 der Reaktionsmischung zwischen Umwälzpumpe 17 und Wärmeaustauscher 19 einverleibt. Die Reaktionsmischung der Kreislaufleitung 5 wurde mit einer Kreislumpumpe 17 beschleunigt und durch eine Treibstrahldüse, die einen Innendurchmesser von 6 bis 16 mm aufwies und in die Reaktionsmischung eintauchte, eingedüst. Die Aminlösung wird durch 10 ein Zuleitungsrohr von 2 bis 4 mm Durchmesser dem Treibstrahl einverleibt. Zu Beginn der Umsetzung wird der Druckmischkreis mit Phosgen gesättigtem Monochlorbenzol beschickt.

Die zur Herstellung der Isocyanate verwendeten Amine, die Durchflußmengen, 15 Reaktionsbedingungen und Versuchsergebnisse sind in der folgenden Tabelle zusammengefaßt.

Tabelle

Beispiel	1	2	3	4	5
Durchmesser der Treibstrahlldüse [mm]	10	10	10	10	10
Durchmesser der Aminzuleitung [mm]	4	4,5	3,5	4	4
Flüssigkeitsvolumen des Druckmischkreises [l]	500	600	700	500	800
Amin	Roh-MDA	Roh-MDA	DIPPA	TDA	HMDA
Amingehalt der Basenlösung [Gew.-%]	30	25	34	22	10
Temperatur der Basenlösung [°C]	170	127	136	170	185
Zufuhr an Basenlösung 3 [kg/h]	500	295	542	460	400
Zufuhr an Phosgen 10 [kg/h]	150	76	100	114	70
Umlaufmenge an Reaktionsmischung insgesamt [m ³ /h]	30	36	24	28	22
Durchlaufmenge durch Treibstrahlldüse 13 [m ³ /h]	8	3,5	4,5	6	7
Lineargeschwindigkeit des Treibstrahls [m/s]	28	12	16	21	24,8
Geschwindigkeit der Aminzufuhr [m/s]	11	5	15	10	8,9
Temperatur im Druckmischkreis [°C]	130	123	120	130	180
Druck im Druckmischkreis [bar]	14,5	11	12	14,5	24,8
Zusammensetzung der Reaktionsmischung nach Einmündung der Rückleitung 8 pro 100 Gew.-Teile					
Monochlorbenzol [Gew.-Teile]	41,4	52,4	32	41,5	60
Isocyanat	19,5	12,3	29,7	19	5
Phosgen	38,6	35,0	38	39	35
Chlorwasserstoff	0,4	0,25	0,3	0,45	0,1
Druck in der Zuleitung 5 nach dem Wärmeaustauscher und vor der Treibstrahlldüse [bar]	20,5	15,5	16,5	19	29,4

Tabelle - Fortsetzung

Beispiel	1	2	3	4	5
Lösungsmittel-Phosgen-Rückführung 8 aus der Rektifikationskolonne 16: 85 %iges COCl ₂ [kg/h]	610	380	620	560	650
Laufzeit [h]	1400	48	170	120	72
Ausbeute [%]	100	100	99,5	96	92
Isocyanat	Roh-MDI	Roh-MDI	DIPPI	TDI	HMDI

In der Tabelle bedeuten:

Roh-MDA: Mischung aus Diphenylmethandiaminen und Polyphenyl-polymethylenpolyaminen

Roh-MDI: Mischung aus Diphenylmethan-diisocyanaten und Polyphenyl-polymethylen-polyisocyanaten mit einem NCO-Gehalt von 31 Gew. %

DIPPA : 2,6-Diisopropyl-phenylamin-1

DIPPI : 2,6-Diisopropyl-phenylisocyanat-1

TDA : Mischung aus 2,4- und 2,6-Toluylen-diamin im Gewichtsverhältnis 80 : 20

TDI : Mischung aus 2,4- und 2,6-Toluylen-diisocyanat im Gewichtsverhältnis 80 : 20

HMDA : Hexamethylen-diamin-1,6

HMDI : Hexamethylen-diisocyanat-1,6

Zeich.

11